

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul

PERANCANGAN USULAN PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MENGURANGI CACAT PRODUK *BALLAST* EKSPOR DI PT NIKKATSU ELECTRIC WORKS DENGAN MENGUNAKAN METODE *SIX SIGMA*

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Strata-1 Program Studi Teknik Industri

Departemen Rekayasa Industri

Fakultas Teknik

Universitas Telkom

Oleh

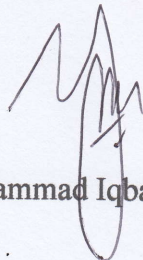
ARI BONARDO PANGIHUTAN PURBA

1102100133

Bandung Juni 2015

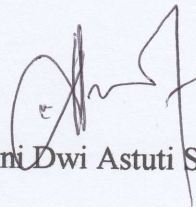
Menyetujui,

Pembimbing I



(Muhammad Iqbal ST., MM.)

Pembimbing II



(Murni Dwi Astuti ST., MT.)