

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI UNTUK MENGURANGI
JUMLAH PRODUK CACAT *PUMP CASING PANASONIC GP-200JXX*
DENGAN IMPLEMENTASI METODE SIX SIGMA DI DIVISI TEMPA
DAN COR PT. PINDAD (PERSERO)**

Oleh:

Raja B.O.P

112060173

Telah disetujui dan Disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata - 1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Institut Teknologi Telkom

Bandung, Desember 2011

Menyetujui:

Pembimbing I

Pembimbing II

(Wiyono, Ir., MT)

(Anindita Ayu Primastya, ST)