

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**PENJADWALAN *JOB SHOP DYNAMIC*
UNTUK MEMINIMASI *MAKESPAN* PADA PROSES PRODUKSI
DI PT. DRESSER RAND SERVICE & MANUFACTURING INDONESIA
DENGAN MENGGUNAKAN ALGORITMA *SIMULATED ANNEALING***

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Institut Teknologi Telkom

Oleh

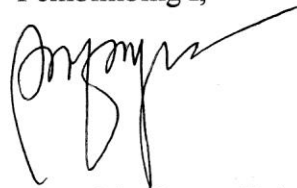
LENNI M SIAHAAN

112070240

Bandung, Desember 2011

Menyetujui

Pembimbing I,



(Praty Poeri S., ST., MT..)

Pembimbing II,



(M. Nashir Ardiansyah, ST)