

Tugas Akhir dengan Judul:

**OPTIMASI JUMLAH MESIN PENGEMPAK SEMEN, UMUR MESIN
PENGEMPAK SEMEN, DAN JUMLAH *MAINTENANCE SET CREW*
DENGAN METODE *LIFE CYCLE COST (LCC)* DAN SIMULASI
MONTE CARLO**

(Studi kasus: PT. Holcim Indonesia Tbk.)

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri Institut Teknologi Telkom

Oleh

DERI APRILIYANTO

112080011

Bandung, 23 Januari 2012

Menyetujui,

Pembimbing I

Pembimbing II

(Ir. Sutrisno, MSAE)

(Rd. Rohmat Saedudin, ST., MT)