

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**USULAN PERBAIKAN EFEKTIVITAS MESIN PADA LINI
PRODUKSI *FRONT SPAR R8-R14* DI DIREKTORAT
AEROSTRUCTURE MENGGUNAKAN METODE *OVERALL
EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)*
(Studi Kasus : **PT. Dirgantara Indonesia**)**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Institut Teknologi Telkom

Oleh:

PRIYANIZA AYUNINGTYAS

112081040

Bandung, 27 Juli 2012

Menyetujui,

Pembimbing I

Pembimbing II

(Rd. Rohmat Saedudin, ST., MT)

(Ir. Sutrisno, MSAE)