

## ABSTRAK

---

PT. Pintu Sukses Lestari adalah sebuah perusahaan yang memproduksi kusen, pintu, dan jendela. PSL melakukan pencatatan untuk setiap kali produksi, namun pintu sukses lestari memiliki kendala dalam hal pencatatan dan pembuatan jadwal produksi yang terlalu lama dan sering terjadi kesalahan, untuk menangani masalah perusahaan maka dibuatlah proyek akhir ini dengan tahapan yang pertama yaitu melakukan pengumpulan data dengan melakukan wawancara dan membaca buku sesuai mengenai materi produksi dan pencatatan keuangan dan dilanjutkan dengan perancangan sistem terhadap solusi dari permasalahan yang ada dengan membuat pemodelan sistem yaitu flowchart berdasarkan proses bisnis yang ada di dalam PSL dan rancangan yang di usulkan. Di dalam proyek akhir ini juga terdapat use case dan class diagram yang akan membuat permodelan dari sistem yang akan dibuat. Setelah use case selesai dibuat, langkah selanjutnya adalah membuat diagram sequence yang menggambarkan struktur sistem yang akan dibuat sesuai dengan perancangan yang nantinya akan menggambarkan controller dan model di dalam program setelah itu dilakukan penerjemahan dari desain model kedalam kode program yang nantinya menjadi aplikasi dengan menggunakan HTML dan CSS serta dibantu oleh AdminLTE yang mengacu ke framework bootstrap untuk tampilan aplikasi, sedangkan untuk bagian proses menggunakan PHP dengan framework code igniter sebagai jembatan ke basis data. Sedangkan untuk basis data menggunakan SQL dan setelah perancangan selesai dibuat maka dilakukan pengujian secara black box terhadap program yang telah dibuat untuk memastikan tidak ada kesalahan di dalam program dan hasilnya sesuai dengan kebutuhan, sehingga nantinya akan ada aplikasi yang dapat mengelola transaksi pesanan barang yang dapat sekaligus membuat jadwal produksi sesaat setelah pelanggan memesan dengan menggunakan metode manufacture resource planning, setelah proyek akhir ini selesai maka akan ada aplikasi yang dapat membuat jadwal produksi tanpa perlu menghitung manual dan tidak memerlukan waktu lama, sehingga perusahaan dapat melakukan pembuatan jadwal produksi tanpa memerlukan waktu lama dibandingkan dengan pembuatan manual.

Kata Kunci: Penjualan; produksi; penjadwalan; mrp;mps