

LEMBARAN PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

**USULAN PERBAIKAN UNTUK MINIMASI *DEFECT* PADA PRODUK
SAMBUNGAN *TEE* DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA*
DI PT.XYZ**

Oleh :

Muhammad Aditya Abu Bakar

1102134324

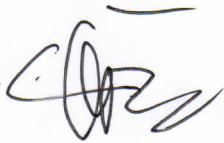
Telah disetujui dan Disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 15 Januari 2018

Disetujui Oleh,

Pembimbing I,

Pembimbing II



Ir. Wiyono Sutari, M.T.

NIP: 90630021

Teddy Sjafrizal, B.Eng., Msc

NIP: 14820028

SURAT PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Muhammad Aditya Abu Bakar

NIM : 1102134324

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Fakultas Rekayasa Industri

No Hp : 081221760763

Judul TA : USULAN PERBAIKAN UNTUK MINIMASI DEFECT PADA PRODUK
SAMBUNGAN TEE DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI
PT. XYZ

Menyatakan bahwa saya tidak bisa melampirkan tanda tangan dosen pembimbing 2 atas nama Teddy Sjafrizal, B.Eng., Msc NIP 14820028 dikarenakan beliau sedang melakukan study S3 di luar negeri (Australia).

Oleh karena itu saya mohon agar pihak perpustakaan dapat mengeluarkan "Surat Bebas Perpustakaan" yang menjadi salah satu syarat untuk mengumpulkan Batas Revisi/Sidang Akademik (Yudisium)/Pendaftaran Wisuda.

Saya bersedia dihubungi kembali dan bertanggung jawab atas ini dari surat permohonan ini

Menyetujui

Ketua Prodi



Bandung, 17 Januari 2018

Pemohon

um

(Ari Yanuar Ridwan, ST., MT)



(Muhammad Aditya Abu Bakar)