

LEMBAR PENGESAHAN

**USULAN PERBAIKAN UNTUK MEMINIMASI *DEFECT* KURANG
CENTER PADA PRODUK *WIRE ROD STEEL SWRM8 5.5 MM UNIT*
WIRE ROD MILL PT. XYZ DENGAN METODE *SIX SIGMA***

Oleh:

FITHRATUR RAHMI

1201144037

Telah disetujui dan disahkan pada sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 05 Juni 2018

Menyetujui,

Pembimbing I



Agus Alex Yanuar S.T., M.T.

NIP. 14690003

Pembimbing II



Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si.

NIP. 93670030