

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir Dengan Judul:

**PENYEIMBANGAN LINI PERAKITAN DEPARTEMEN
FINAL ASSEMBLY PADA BMW MODEL F30, F15 DAN G30 DI
PT. GAYA MOTOR DENGAN PENDEKATAN *MIXED-MODEL
ASSEMBLY LINE BALANCING PROBLEM* MENGGUNAKAN
METODE RPW-MVM**

Disusun oleh:

REZA PRASETYA UTAMA

1201140012

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

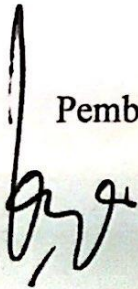
Program Studi Strata-1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 6 Juni 2018

Menyetujui,

Pembimbing I



Dr. Dida Diah Damayanti, S.T., M.Eng.Sc.

NIP. 94700007

Pembimbing II



Ir. Widia Juliani, M.T.

NIP. 11560009