

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul

[PENYEIMBANGAN LINI PERAKITAN *OVERHEAD* PADA PRODUK BMW MODEL F30, F15, DAN G30 DI PT. GAYA MOTOR DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN *MIXED-MODEL ASSEMBLY LINE BALANCING PROBLEM* (MALBP) MENGGUNAKAN METODE RPW]

Oleh

Muhammad Nur Shiddiq

1201144243

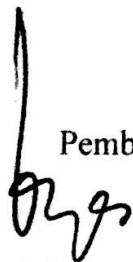
Telah disetujui dan disidangkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata-1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 6 Juni 2018

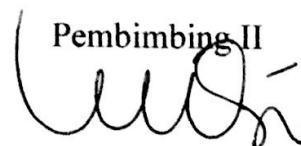
Menyetujui



Pembimbing I

Dr. Dida Diah Damayanti, S.T., M.Eng.Sc.

NIP. 94700123-1



Pembimbing II

Ir. Widia Juliani, M.T.

NIP. 11560009-3