LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul

PENERAPAN 5S PADA ZONA PENGECATAN PRODUK EXCAVA 200 DI DIVISI ALAT BERAT PT. PINDAD (PERSERO) MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MANUFACTURING

Oleh:

NUR FAUZIAH KARIN

NIM. 1201140384

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir Program Studi Strata 1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

> Bandung, 15 Agustus 2018 Disetujui Oleh:

Pembimbing I

Ir. Marina Yustiana Lubis, M.Si.

NIP. 93670030

Pembimbing II

Ir. Widia Juliani, M.T.

NIP. 11560009