

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**USULAN PERBAIKAN UNTUK MINIMASI *WASTE WAITING* PADA
PROSES PRODUKSI DI PT PINDAD (PERSERO) MENGGUNAKAN
PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING***

Oleh

Dhea Nadya Amalia

NIM.1201140114

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Bandung, 17 Juli 2018

Disetujui Oleh:

Pembimbing I,



(Agus Alex Yanuar, S.T., M.T.)

NIP. 14690003

Pembimbing II,



(Meldi Rendra, S.T., M.Eng.)

NIP. 14720051