

ABSTRAK

PT. Nagoya adalah perusahaan yang bergerak di bidang industri karet, PVC, plastik. PT. Nagoya adalah salah satu perusahaan supplier sparepart. PT. Nagoya memproduksi *sparepart* otomotif berbasis *rubber*, seperti *seal switch*, *seal* pengungkit, pengaman regulator, *seal* tombol, R3, *cover nut*, *cap water reservoir tank* dan *seal breket*. Pada Tahun 2018 PT. Nagoya sering mengalami keterlambatan pengiriman hingga 28 hari. Terlihat pada kondisi perusahaan saat ini, PT. Nagoya memiliki dua pabrik yang berbeda. Pabrik yang berada di Nanjung hanya untuk departemen produksi, dan departemen *finishing* berada di pabrik Cimahi. hal tersebut tentu saja berpengaruh terhadap *lead time* produksi dan besarnya jarak perpindahan material antar departemen. Perhitungan ini menggunakan algoritma ALDEP sebagai algoritma perbaikan tata letak fasilitas. Berdasarkan penelitian yang dilakukan, tata letak usulan dapat mereduksi total jarak perpindahan material sebesar 99.63% dan menghilangkan *waiting time* dari departemen produksi ke departemen *finishing*.

Kata kunci: tata letak, ALDEP, *total closeness rating* (TCR), *lead time*.