

**LEMBAR PENGESAHAN**

**Tugas Akhir dengan Judul:**

***PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DALAM BOTTLENECK  
AUTO-PART MACHINING LINE MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT  
EFFECTIVENESS (OEE)***

**(Studi Kasus: Mesin Yasda CNC Milling PT. XYZ)**

**Oleh**

**RACHMATUL BAETY**

**1201154368**

**Telah disetujui dan disahkan pada sidang Tugas Akhir**

**Program Studi Strata-I Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri – Universitas Telkom**

**Bandung, 5 Agustus 2019**

**Menyetujui**

**Pembimbing I**



**(Dra. Endang Budiasih, M.T)**

**Pembimbing II**



**(Fransiskus Tatas Dwi A, S.T, M.Eng)**