

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

ESTIMASI KEBUTUHAN PERSEDIAAN SUKU CADANG DAN *OPERATING ENVIRONMENT* DENGAN MENGGUNAKAN METODE *RELIABILITY CENTERED SPARES (RCS)* PADA MESIN INJEKSI PLASTIK DI CV XYZ

Oleh:

Azylia Putri Denia

1201152490

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Universitas Telkom

Bandung, 14 Mei 2019

Menyetujui,

Penimbing I



Drs. Judi Alhilman, MSIE

NIP : 10550001

Pembimbing II



Budi Santosa, S.T., M.T.

NIP : 11740026