## LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

## PENJADWALAN JOB PADA MESIN INJECTION MOLDING UNTUK MEMINIMASI MAKESPAN DAN TARDY JOB DENGAN MENGGUNAKAN ALGORITMA GREEDY

Ditulis Oleh:

## LINTONG TARNAMA LUMBANTORUAN 1201154220

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri

Universitas Telkom

Bandung, 6 Agustus 2019

Menyetujui,

Pembimbing 1

Pratya Poeri Suryadhini, S.T., M.T.

NIP. 10750005

Pembimbing 2

Ayudita Oktafiani, S.T., M.Sc.

NIP. 18900127