

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

PENYEIMBANGAN LINI PERAKITAN *MIXED-MODEL ASSEMBLY LINE* MENGGUNAKAN METODE RPW-MVM UNTUK MINIMASI JUMLAH STASIUN KERJA PADA PERUSAHAAN ESGOTADO

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata-1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh

Mohammad Alfian Adhi Saputro

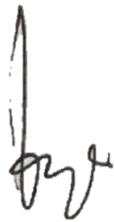
NIM : 1201154170

Bandung, 24 juni 2019

Menyetujui,

Pembimbing I

Pembimbing II



Dr. Dida Diah Damayanti, S.T., M.Eng.Sc.
NIP. 94700123



Murni Dwi Astuti, S.T., M.T.
NIP. 14870080