

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**PENYEIMBANGAN LINI PERAKITAN *MIXED-MODEL* AREA
TRIMMING 1 UNTUK MEMINIMASI JUMLAH STASIUN KERJA PADA
PT.XYZ MENGGUNAKAN METODE RPW-MVM**

Telah disetujui dan disidangkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh

Muhamad Ali Yusuf

NIM : 1201154214

Bandung, 24 juni 2019

Menyetujui,

Pembimbing I



Dr. Dida Diah Damayanti, S.T., M.Eng.Sc.
NIP. 94700123

Pembimbing II



Murni Dwi Astuti, S.T., M.T.
NIP. 14870080