

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

**EVALUASI EFEKTIVITAS DAN BIAYA KERUGIAN MESIN
MENGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*
(OEE) DAN *OVERALL EQUIPMENT COST LOSS* (OECL) PADA MESIN
CNC TOSHIBA MPE-2160
DI PT X**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh :

SARASTYA DEWI

1201164021

Bandung, 16 Mei 2020


Disetujui oleh,

Pembimbing 1,



Drs. Judi Alhilman, MSIE
(NIP. 10550001)

Pembimbing 2,



FTD
18/05/2020
10.24 pm

Fransiskus Tatas Dwi Atmaji, S.T., M.Eng.
(NIP. 14810006)