

## ABSTRAK

*Total Productive Maintenance* (TPM) merupakan suatu pendekatan dalam *Preventive Maintenance* yang dapat digunakan perusahaan untuk mengevaluasi efektivitas fasilitas perusahaan. Evaluasi tersebut dilakukan untuk meningkatkan nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) fasilitas dan mengeliminasi kerugian utama yang dikenal dengan *The Six Big Losses*. TPM merupakan pendekatan *maintenance* yang berfokus pada peralatan sehingga cocok untuk diterapkan pada perusahaan manufaktur dan pabrik-pabrik produksi. Penelitian ini dilakukan pada mesin *Ball Tea* di PT Kabepe Chakra yang merupakan mesin produksi untuk mengeringkan teh. Perhitungan nilai OEE dilakukan berdasarkan data pada bulan Januari-Desember 2014, hasil perhitungan menunjukkan bahwa nilai OEE sebesar 59.30897433% dan masih berada di bawah standar *World Class*. Perhitungan *Six Big Losses* mesin menunjukkan bahwa persentase kerugian mesin yang paling dominan terjadi pada mesin adalah *Set-up and Adjustment Loss* yaitu sebesar 42.6768183%. Hasil penelitian ini kemudian dapat digunakan untuk menunjukkan bahwa efektivitas mesin *Ball Tea* masih harus dilakukan perbaikan dengan cara berfokus mengeliminasi kerugian yang paling dominan.

Kata Kunci: *Preventive Maintenance, TPM, OEE, The Six Big Losses*