

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Mesin CNC Haas <i>Turning</i> ST-20	1
Gambar I.2 Dimensi bagian dalam mesin CNC <i>Turning</i>	2
Gambar I.3 Grafik Perbandingan waktu produksi eksisting dan kontinu	4
Gambar I.4 Stok <i>bending</i> (Sumber: http://fixitwithshading.com)	5
Gambar II.1 Proses Pengembangan Produk	10
Gambar III.1 Model Konseptual	14
Gambar III.2 Sistematika Pemecahan Masalah	16
Gambar IV.1 Ukuran <i>part xyz</i>	20
Gambar IV.2 Hubungan Hierarchy	23
Gambar IV.3 (a) Rak, (b) meja	26
Gambar IV.4 (a) bentuk “V”, (b) bentuk “U”, (c) bentuk “O”	27
Gambar IV.5 a) Silinder, (b) Motor, (c) Pemberat	27
Gambar IV.6 (a) <i>clamp</i> , (b) lingkaran	28
Gambar IV.7 (a) Dorong, (b) Tahan	28
Gambar IV.8 (a) Berpindah, (b) <i>Fix</i>	29
Gambar IV.9 (a) geser, (b) angkat	29
Gambar IV.10 Konsep Terpilih	39
Gambar IV.11 Skema Produk	40
Gambar IV.12 Elemen Skema Produk	40
Gambar IV.13 Susunan Geometri	41
Gambar V.1 kapasitas panjang stok	51
Gambar V.2 proses penyanggaan stok 51mm (kiri) 30mm (kanan)	51
Gambar V.3 pengaturan posisi	52

Gambar V.4 Posisi awal pendorongan	53
Gambar V.5 Silinder aktif mendorong stok	53
Gambar V.6 Silinder kembali ke posisi awal.....	54
Gambar V.7 Pengaturan jarak dorongan.....	54