

## KATA PENGANTAR

*Alhamdulillah* *alamin*, segala puji bagi Allah atas rahmat dan hidayah-Nya yang telah senantiasa memberikan kemudahan, petunjuk, kekuatan, keikhlasan, semangat, dan kesabaran sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “**Analisis Kelayakan Conveyor Antara Stasiun Kerja Three in One dengan Stasiun Kerja Centerless Grinding di PT Dharma Precision Parts Menggunakan Metode Benefit Cost Ratio (BCR)**” dengan baik sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan strata satu pada program studi Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri di Universitas Telkom.

Penulis menyadari dalam pembuatan Tugas Akhir ini begitu banyak pihak-pihak yang telah membantu dan memberi dukungan. Untuk itu, penulis ingin menyampaikan terima kasih kepada :

1. Orang tua, Bapak Kelli Supriyono dan Suatmini Arief Faelantini yang telah memberi kesempatan kepada penulis untuk mendapatkan pendidikan strata satu dengan selalu memberikan doa, semangat, motivasi, dan dukungan yang sangat tulus terhadap penulis.
2. Keluarga, Adik Widya Dwi Rachmaningsih, serta keluarga besar Bapak Wiryoatmo dan Bapak Suhardjono yang selalu memberikan dukungan dan semangat terhadap penulis.
3. Bapak Rino Andias Anugraha, S.T., M.M. selaku pembimbing I yang telah membimbing dan meluangkan waktu untuk berdiskusi, serta memberikan pengetahuan luas kepada penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
4. Bapak Yusuf Nugroho Doyo Yekti, S.T., M.M. selaku pembimbing II yang telah membimbing, memberikan ilmu dan masukan, serta meluangkan waktu untuk berdiskusi dengan penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
5. Bapak Agus Woro, Bapak Sulpan, Bapak Tri Haryanto, Bapak Aris, serta karyawan PT. Dharma Precision Parts yang telah membantu penulis dalam memperoleh data, berdiskusi, dan membantu membantu selama dilakukannya penelitian.
6. Ibu Amelia Kurniawaty, S.T., M.T. selaku dosen wali yang telah memberikan nasihat, masukan dan bimbingannya selama masa perkuliahan kepada penulis.

7. Dekan FRI Ibu Dr. Dida Diah Damayanti, S.T., M.Engsc., Kepala Program Studi Teknik Industri Bapak Rino Andias, S.T., M.M., Laboran Sistem Manufaktur Bapak Yulis, beserta seluruh jajaran dosen dan staf admin Fakultas Rekayasa Industri atas ilmu, dukungan, dan bantuan selama penulis menuntut ilmu.
8. Teman seperjuangan tim *conveyor* PT. Dharma Precision Parts, Rifky Iqbal Yuriandi dan Yogi Purnama Putra yang telah bekerja sama mengerjakan Tugas Akhir.
9. Rekan bermain dan belajar selama 4 tahun, Dyah Kusumastuti, Rizki Nurti, Shylvia Deviani, Mahardiani, Samhuri, Riskika, Naqi Syirazi, Azis Pratama, Hilman Kusnawan, Yuvie Mutiara, dan Deya Ika yang selalu memberikan keceriaan, dan seluruh rekan Rusa Hitam TI-35-01
10. Teman sekaligus keluarga kecil selama 10 tahun terakhir, Neneng Setiawaty, Ayun Junesa Helgawaty, Febriansah Setiawan, Fadly, Ryan, Adi, Oki, Dika, Patria, dan Arif yang selalu memberikan nasihat, keceriaan serta semangat kepada penulis.
11. Keluarga Laboratorium Proses Manufaktur, asisten 2011 (Agung, Rama, Fauzan, Dian, Yogi, Kika, Desi, Fiky, Diki, Rifky, dan Hilman) yang telah berjuang keras selama ini, dan adik adik asisten 2012 (Rizki, Fauzi, David, Dian, Aan, Lukfi, Lala, Yusiwi, Dena, Irwan, Zamzam, Erik, dan Gea) yang telah memberikan semangat kepada penulis.
12. Rekan-rekan mahasiswa Telkom, terutama FRI 2011 yang telah berjuang bersama menyelesaikan pendidikan di kampus terbaik ini.
13. Seluruh pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini yang tidak dapat disebutkan satu persatu.

Penulis sangat menyadari bahwa Tugas Akhir ini tidak luput dari kekurangan. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran demi kesempurnaan Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca. Aamiin.