

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI KEMEJA
UNTUK MEMINIMASI *WASTE DEFECT* DI PT. PRONESIA
DENGAN PENDEKATAN *LEAN SIX SIGMA***

Oleh

DEBBY SYAVIRA ANESIA

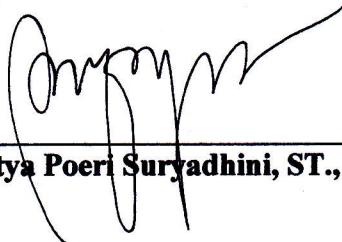
1102120169

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata 1 Teknik Industri
Fakultas Rekayasa Industri
Universitas Telkom

Bandung, 20 Juni 2016

Menyetujui

Pembimbing I



(Praty Poeri Suryadhini, ST., MT.)

Pembimbing II



(Muhammad Iqbal, ST., MM.)