

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul:

**MINIMASI PENYEBAB CACAT HASIL *PRESS* PLASTIK JEBOL
PRODUK PP (ukuran 15cm x30cm) DI WORKSTATION *PRESS &
CUTTING* CV. MMP DENGAN PENDEKATAN METODE SIX
SIGMA**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir

Program Studi Strata 1 Teknik Industri

Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom

Oleh:


ALHAMDI FIKRI

1102110198

Bandung, 09 Juni 2016

Disetujui oleh,

Pembimbing 1,



Ir. Marina Yustiana Lubis, Msi.

Pembimbing 2,



Agus Alex Yanuar, ST., MT