

## ABSTRAK

PT.Dirgantara Indonesia adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang pembuatan dan pengembangan desain pesawat yang didirikan pada tanggal 26 April 1976. Perusahaan ini terdiri dari beberapa divisi dimana salah satunya yaitu *Division of Program Management & Planning* yang menangani beberapa program dimana salah satunya yaitu Program Spirit yang berfokus pada pembuatan dan *delivery* komponen pesawat A320. Pada penelitian ini berfokus pada salah satu *part* untuk komponen pesawat A320 yaitu *Door FS Root*. Dalam proses produksinya berdasarkan data yang telah diolah, ditemukan *waste inventory* sebesar 44% . Oleh karena itu upaya untuk meminimasi *waste* tersebut perlu untuk dilakukan.

Dalam upaya meminimasi *waste inventory*, dilakukan pendekatan dengan menggunakan metode *lean manufacturing*. Penelitian dimulai dengan pengumpulan data primer dan sekunder untuk diolah yang kemudian menghasilkan *Value Stream Mapping* (VSM) untuk memetakan aliran informasi dan rincian waktu dan aktivitasnya dalam bentuk *Process Activity Mapping* (PAM). Kemudian dilakukan identifikasi akar penyebab *waste* menggunakan *tools 5Whys*.

Berdasarkan akar permasalahan yang didapat, usulan yang diberikan berupa penerapan *kanban system* agar jumlah *material* yang masuk ke *workstation* sesuai dengan kebutuhan. Dengan begitu *waste inventory* yang terjadi dapat diminimasi.

Kata Kunci: *Lean Manufacturing, Waste Inventory, Value Stream Mapping, Process Activity Mapping, Kanban System.*