

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan berkah, kasih, rahmat, pertolongan dan karunia-Nya sehingga Tugas Akhir yang berjudul **“Usulan Perbaikan Sistem *Material Handling* Pada Area *Machining* Produksi *Door FS Root A320* Untuk Meminimasi *Waste Transportation* Di PT. Dirgantara Indonesia Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing*”** dapat diselesaikan dengan baik.

Penulis menyadari, bahwa kegiatan Tugas Akhir serta penyusunan Tugas Akhir dapat terlaksana karena adanya doa, bimbingan, saran serta dukungan dari berbagai pihak. Maka dari itu dalam kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya selalu menolong penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan lancar, baik serta tepat pada waktunya.
2. Ayah Sudarwiyadi, Ibu Partinah serta kedua adik Diah Intani dan Nabilah Intani yang selalu memberi dukungan baik berupa moril, materil, waktu serta saran di setiap harinya untuk mengerjakan tugas akhir ini. Dian Sandhi Respati yang telah memberi dukungan dan perhatian untuk penulis selama menyusun tugas akhir ini.
3. Ibu Marina Yustiana Lubis, Ir., MSi., selaku dosen pembimbing 1 dan Ibu Widia Juliani, Ir., MT., selaku dosen pembimbing 2 yang selalu memberi arahan, saran, motivasi serta pengetahuan kepada penulis selama proses penyelesaian tugas akhir ini.
4. Ibu Maria Dellarosawati I, S.T., M.A.B. selaku dosen wali yang telah membantu dan memberikan arahan kepada penulis untuk tugas akhir ini.
5. Ibu Dr. Dida Dyah Damayanti, ST., M.EngSC selaku Dekan Fakultas Rekayasa Industri dan Bapak Rino Andias Anugrah, S.T., M.M., selaku KaProdi Teknik Industri serta seluruh jajaran dosen Jurusan Teknik Industri atas segala ilmu, pengetahuan, bimbingan dan motivasinya. Tak lupa ucapan terima kasih kepada Staf Admin Fakultas Rekayasa Industri yang telah membantu urusan administrasi tugas akhir ini.

6. Ibu S. Fridawaty selaku pembimbing lapangan yang selalu membantu serta mendukung selama kegiatan tugas akhir ini dengan sabar. Serta karyawan PT. Dirgantara Indonesia khususnya di KP II, DPM (*Detail Part Manufacture*) dan Program Spirit yang telah membantu terlibat dalam pengambilan data pada tugas akhir ini.
7. Teman tugas akhir penulis yaitu Ayifa Fadhila Rizki dan Yusuf Badary Sidiq yang selalu membantu dan memberi semangat untuk berjuang bersama-sama dalam penyusunan tugas akhir ini. Terima kasih grup *GOOD DAY*.
8. Sahabat Prajurit Cina (Vinska, Dhila, Vania serta Dian) yang memberi saran, hiburan serta motivasi kepada penulis walau suka ngide, terima kasih untuk kalian.
9. Teman – teman TI 36 08 yang selalu menghibur dengan tingkah unik dan ciri khas kelas ini. Terima kasih telah menghabiskan waktu bersama – sama semoga selalu sukses.
10. Teman – teman Asisten Laboratorium PFT 2015 (Nofal, Lina, Caca, Sabil, Dinni, Fajar, Destina, Desy, Salma, Ima, Lelly, Rizal, Wira dan Tony) atas dukungan, saran dan kerja samanya selama ini. Terima kasih PFT *Family*.
11. Adik – adik RG PFT 2015 (Fazrin, Sami, Travis, Naufal, Reva, Fariq, Galih, Fatkhur, Fauzi, Hanun dan Riska). Terima kasih sebelasan RGengz.
12. Seluruh teman – teman Teknik Industri Angkatan 2012.
13. Seluruh pihak secara langsung maupun tidak langsung telah membantu penulis yang tidak tercantum pada halaman ini.

Penulis menyadari bahwa tugas akhir ini masih terdapat banyak kekurangan, oleh sebab itu untuk kritik dan saran dapat membantu dalam perbaikan tugas akhir ini. Semoga tugas akhir ini dapat berguna bagi semua pihak yang membutuhkan. Akhir kata, mohon maaf apabila ada kata – kata yang kurang berkenan.

Bandung, Juni 2016

Dini Intani