

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Kondisi Target dan Aktual Penyelesaian Produksi Komponen Distributor Valve Periode Januari Sampai Dengan Oktober 2015.....	4
Tabel 1.2 Hasil Rekapitulasi Identifikasi <i>Waste</i>	6
Tabel 1.3 Perbandingan Jumlah Produksi dan Jumlah <i>Defect</i> Produksi <i>Distributor Valve Cover</i>	7
Berdasarkan Tabel I.3, terlihat hubungan jumlah produksi, jumlah <i>defect</i> , dan presentase <i>defect rate</i> produk pada produksi <i>Distributor Valve Cover</i> dengan rata-rata <i>defect</i> sebesar 16,66% dan nilai <i>defect</i> tertinggi sebesar 24,17% yang terjadi pada bulan April dengan jumlah <i>defect</i> 29 pcs.....	7
Jumlah <i>defect</i> pada bulan April akan dianalisis ke dalam jumlah <i>defect</i> pada tiap area kerja, karena pada bulan April merupakan jumlah <i>defect</i> terbesar dengan <i>defect rate</i> tertinggi. Jumlah <i>defect</i> pada tiap area kerja ditampilkan pada Tabel I.4.....	7
Tabel 1.4 Perbandingan Jumlah Produksi dan Jumlah <i>Defect</i> Produksi <i>Distributor Valve Cover</i> Pada Area Kerja	8
Tabel II.1 Fungsi Simbol pada <i>Value Stream Mapping</i>	17
Tabel II.2 Perbandingan Referensi Penelitian.....	34
Tabel IV.1 Jam Kerja Produksi Senin Sampai Kamis	42
Tabel IV.2 Jam Kerja Produksi Jumat	42
Tabel IV.3 Daftar Mesin dan Alat Pada Produksi <i>Distributor Valve Cover</i>	43
Tabel IV.4 Waktu Siklus.....	44
Tabel IV.5 Uji Kenormalan Data	49
Tabel IV.6 Pembagian <i>Subgroup</i> Pada Aktivitas Mengambil Komponen <i>Distributor Valve Cover</i> dari Penyimpanan Awal	50
Tabel IV.7 Uji Keseragaman Data Pada Aktivitas Mengambil Komponen <i>Distributor Valve Cover</i> di <i>Box</i> Penyimpanan Awal	53
Tabel IV.8 Simbol Aliran PAM	57
Tabel IV.9 <i>Process Activity Mapping Current State</i>	58
Tabel IV.10 Waktu Masing-masing Aliran Proses	66

Tabel IV.11 Waktu Tiap Kategori Aktivitas.....	66
Tabel IV.12 <i>Presentase</i> dan Kumulatif <i>Defect Rate</i> Pada Produksi <i>Distributor Valve Cover</i> Tahun 2015.....	68
Tabel IV. 13 Analisis 5 <i>Why</i> Ukuran Lubang yang Salah	73
Tabel IV.14 Rancangan Usulan Perbaikan Pemberian Warna Pada <i>Tools</i> Menggunakan 5W+1H.....	74
Tabel IV.15 Rancangan Usulan Perbaikan Pemberian Warna Pada <i>Tools</i> Menggunakan 5W+1H.....	75
Tabel IV.16 Rancangan Usulan Pengadaan <i>Visual Control (Display)</i> Mengenai Pemilihan <i>Tools</i> Menggunakan 5W+1H.....	77
Tabel IV.17 Rancangan Usulan Perbaikan Pembuatan Wadah Untuk Tempat Penyimpanan Mata Bor Menggunakan 5W+1H.....	79
Tabel V.1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Pemberian Warna Ukuran (Diameter) Pada Mata Bor	82
Tabel V.2 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Pengadaan <i>Visual Control (Display)</i> Peningat Ukuran <i>Tools</i>	83
Tabel V.3 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Pembuatan Wadah Sesuai Ukuran Mata Bor.....	84