

## DAFTAR ISI

Cover.....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PERSEMBAHAN .....	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS .....	vii
Daftar Isi .....	x
Daftar Gambar.....	xiii
Daftar Tabel .....	xiv
DAFTAR SINGKATAN .....	xvi
DAFTAR ISTILAH .....	xvii
BAB 1 PENDAHULUAN .....	1
I.1 Latar Belakang .....	1
I.2 Perumusan Masalah .....	5
I.3 Tujuan Penelitian .....	5
I.4 Batasan Masalah.....	5
I.4 Manfaat Penelitian .....	6
BAB II LANDASAN TEORI .....	7
II.1 Alasan Pemilihan Metode .....	7
II.2 Definisi <i>Lean manufacturing</i> .....	8
II.3 Lean Thinking .....	8
II.4.1 Mendefinisikan Nilai dari Sudut Pelanggan.....	8
II.4.2 Mengidentifikasi Value Stream.....	9
II.4.3 Continuous Flow .....	11
II.4.4 Pull Production.....	11
II.4 Pengertian Waktu Proses.....	13
II.5 Metode dan <i>Tools</i> dalam <i>Lean manufacturing</i> .....	14
II.6 Standardisasi Kerja.....	19
II.8 Konsep <i>Waste Assessment Model</i> .....	21
II.9 Pengolahan Data Waktu Baku.....	24

II. 7. 1 Uji Keseragaman Data .....	24
II. 7. 3 Penyesuaian.....	27
II. 7. 4 Kelonggaran .....	29
II.9 Penelitian Terdahulu .....	31
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....</b>	<b>34</b>
III.1 Model Konseptual .....	34
III.2 Kerangka Pemecahan Masalah.....	35
III.2.1 Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data .....	36
III.2.2 Tahap Analisis dan Kesimpulan.....	38
IV.1 Pengumpulan Data .....	39
IV.1.3.1 Proses Produksi PSR.....	41
IV.1.3.2 Data Waktu Pengamatan .....	46
IV.1.3.3 Data Urutan Proses <i>Setup</i> .....	47
IV.1.3.4 Data Pengamatan Waktu <i>Setup</i> .....	53
IV.2 Pengolahan Data.....	57
IV.2.1.1 Uji Kenormalan.....	57
IV.2.1.2 Uji Keseragaman Data .....	58
IV.2.1.3 Uji Kecukupan Data.....	59
IV.2.3 <i>Diagram Swimlane</i> .....	64
IV.2.4 <i>Detailed Mapping</i> Menggunakan <i>Porcess Activity Mapping</i> .....	65
IV.2.5 Identifikasi Penyebab <i>Waste</i> .....	71
IV.2.5.1 <i>Fishbone Chart</i> .....	71
IV.2.5.2 5 Whys .....	73
IV.2.6.6 Langkah Pendahuluan .....	74
IV.2.6.7 Langkah Pertama: Memisahkan <i>Setup</i> Internal dan <i>Setup</i> Eksternal .....	74
IV.2.6.8 Langkah Kedua: Mengkonversi Internal <i>Setup</i> Menjadi Eksternal <i>Setup</i> .....	79
IV.2.6.9 Langkah Ketiga: Streamlining Terhadap Seluruh Aktivitas <i>Setup</i> .....	85
IV.3 Value Stream Mapping Future State.....	106
<b>BAB V ANALISIS USULAN PERBAIKAN .....</b>	<b>107</b>
V.1 Analisis Usulan Konversi <i>Setup</i> Internal Menjadi <i>Setup</i> Eksternal .....	107
V.2 Analisis Penyederhanaan Aktivitas <i>Setup</i> .....	107
V.3.1 Penerapan Operasi Paralel.....	108

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	110
VI.1 Kesimpulan.....	110
VI.2 Saran.....	111
Daftar Pustaka.....	112