

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel I. 1 Jumlah Peningkatan Penjualan Ban di Indonesia..... | 1 |
| Tabel I. 2 Keterlambatan pengiriman <i>order</i> pelanggan | 2 |
| Tabel I. 3 <i>Setup time</i> mesin <i>curing</i> | 4 |
| Tabel I. 4 Jumlah <i>order</i> yang belum terpenuhi pada shift I..... | 4 |
| Tabel II. 2 Penelitian Terdahulu | 32 |
| Tabel II. 3 Penelitian terdahulu (cont') | 33 |
| Tabel II. 4 Perbandingan penelitian terdahulu | 33 |
| Tabel II. 7. 1 Penyesuaian menurut cara Shumard | 28 |
| Tabel II. 7. 2 Penyesuaian menurut Westinghouse | 28 |
| Tabel IV. 1 Produk - produk Ban PSR Radial dan sizenya | 39 |
| Tabel IV. 2 Nama dan jenis mesin curing..... | 40 |
| Tabel IV. 3 Waktu siklus pembuatan ban PSR..... | 46 |
| Tabel IV. 4 Urutan Setup Lepas Bladder..... | 48 |
| Tabel IV. 5 Urutan setup lepas mold atas kanan | 48 |
| Tabel IV. 6 Uruta setup lepas mold bawah kanan | 49 |
| Tabel IV. 7 Urutan setup pasang mold bawah kanan | 49 |
| Tabel IV. 8 Urutan setup pasang mold atas kanan..... | 49 |
| Tabel IV. 9 Urutan setup lepas mold atas kiri | 50 |
| Tabel IV. 10 Urutan setup lepas mold bawah..... | 50 |
| Tabel IV. 11 Urutan setup lepas mold bawah kiri | 50 |
| Tabel IV. 12 Urutan setup pasang mold atas kiri..... | 51 |
| Tabel IV. 13 Uurtan Setup Finishing Mold | 51 |
| Tabel IV. 14 Urutan setup curing | 52 |
| Tabel IV. 16 Urutan setup benda kerja | 53 |
| Tabel IV. 17 data waktu pengamatan waktu setup | 54 |
| Tabel IV. 18 Data subgrup waktu proses bunbury | 59 |
| Tabel IV. 19 Simbol aliran PAM..... | 66 |
| Tabel IV. 23 PAM proses pembuatan ban PSR radial..... | 66 |
| Tabel IV. 20 PAM proses pembuatan ban PSR radial (Lanjutan)..... | 68 |
| Tabel IV. 20 Process Activity Mapping (lanjutan)..... | 69 |

DAFTAR TABEL

| | |
|--|-----|
| Tabel IV. 21 Ringkasan perhitungan hasil PAM | 69 |
| Tabel IV. 22 Ringkasan analisis PAM..... | 70 |
| Tabel IV. 23 Akar permasalahan 5 whys..... | 73 |
| Tabel IV. 24 Pemisahan aktivitas internal setup dan eksternal setup | 74 |
| Tabel IV. 24 Pemisahan aktivitas internal setup dan eksternal setup (lanjutan) ... | 75 |
| Tabel IV. 24 Pemisahan aktivitas internal setup dan eksternal setup (lanjutan) ... | 76 |
| Tabel IV. 24 Pemisahan aktivitas internal setup dan eksternal setup (lanjutan) ... | 77 |
| Tabel IV. 24 Pemisahan aktivitas internal dan eksternal setup (lanjutan)..... | 78 |
| Tabel IV. 25 Ringkasan aktivitas yang dapat dikonversi | 80 |
| Tabel IV. 26 Konversi internal setup ke dalam eksternal setup | 81 |
| Tabel IV. 26 Konversi internal setup ke dalam eksternal setup (lanjutan)..... | 82 |
| Tabel IV. 26 Konversi eksternal setup ke dalam internal setup (lanjutan)..... | 83 |
| Tabel IV. 26 Konversi internal setup ke dalam eksternal setup (lanjutan)..... | 84 |
| Tabel IV. 27 Deskripsi aktivitas perpindahan..... | 86 |
| Tabel IV. 28 Penyederhanaan 1 (pergantian peralatan cepat) | 87 |
| Tabel IV. 28 Penyederhanaan 1 (pergantian peralatan cepat) (<i>lanjutan</i>) | 88 |
| Tabel IV. 28 Penyederhanaan 1 (Pergantian peralatan cepat) (lanjutan)..... | 89 |
| Tabel IV. 28 Penyederhanaan 1 (pergantian peralatan secara cepat) (lanjutan).... | 90 |
| Tabel IV. 29 Ringkasan aktivitas tereduksi penyederhanaan 1 | 91 |
| Tabel IV. 30 hasil penyederhanaan 2 (Eliminasi Adjusment) | 93 |
| Tabel IV. 30 hasil penyederhanaan 2 (Eliminasi Adjusment) | 94 |
| Tabel IV. 30 hasil penyederhanaan 2 (Eliminasi Adjusment) | 95 |
| Tabel IV. 30 Penyederhanaan 2 (eliminasi adjusment) | 96 |
| Tabel IV. 31 ringkasan aktivitas adjusment..... | 96 |
| Tabel IV. 32 Penyederhanaan 3 (operasi paralel a) | 98 |
| Tabel IV. 32 Penyederhanaan 3 (operasi paralel a, lanjutan) | 99 |
| Tabel IV. 32 Penyederhanaan 3 (operasi paralel a, lanjutan) | 100 |
| Tabel IV. 32 Penyederhanaan 3 (operasi paralel a, lanjutan) | 101 |
| Tabel IV. 33 penyederhanaan 3 (operasi paralel b, lanjutan) | 102 |