

## DAFTAR ISTILAH

<i>Lean</i>	: Suatu upaya terus-menerus untuk menghilangkan pemborosan ( <i>waste</i> ) dan meningkatkan nilai tambah ( <i>value added</i> ) produk (barang atau jasa) agar memberikan nilai kepada pelanggan ( <i>customer value</i> ).
<i>Waste</i>	: Suatu pemborosan atau suatu kegiatan yang tidak meningkatkan nilai tambah pada suatu produk/jasa
<i>Defect</i>	: Cacat pada produk atau produk yang tidak sesuai dengan karakteristik yang ditentukan
<i>Value Stream Mapping</i>	: Metode yang menjelaskan aliran material dan informasi dari suatu proses produksi.
<i>Process Activity Mapping</i>	: Peta ini memetakan proses yang terjadi dan memungk pada alur produksi.
<i>Fishbone Diagram</i>	: <i>tool</i> yang di gunakan untuk mencari akar penyebab masalah.
<i>Make to Order</i>	: Proses produksi akan dilakukan jika terdapat permintaan produk dari pelanggan
<i>Cell surya</i>	: Alat untuk menkonversi tenaga matahari kedalam energi listrik.
<i>Tabbing</i>	: Tahapan menyolder string ribbon dengan cell surya.
<i>Matrixing</i>	: Penyatuan cell yang sudah di tabbing disusun secara sejajar dan dihubungkan seri diatas kaca yang diberi lapisan EVA ( <i>Ethylene vinyl Acetate</i> ).

- Terminating* : Proses penyolderan busbar terminal dengan string ribbon yang sudah disusun pada matrixing.
- Lay up* : Tahapan inspection dan pemberian lapisan. Pada proses ini terminal modul yang dipasang pada proses terminating di beri sekat pembatas antara busbar yang panjang dengan yang pendek menggunakan TPT (*Tetra Polimer Tetra*).
- Laminating* : proses perekatan semua lapisan yang sudah ditata sedemikian rupa sehingga menjadi modul menggunakan mesin laminator. Pada proses ini terjadi proses pemvacuman udara nilai pemvacuman upper 93,5 Kpa dan lower 93,8 Kpa. Proses pemvacuman berfungsi untuk menghilangkan udara pada modul tidak ada udara yang dapat menghasilkan embun yang dapat merusak atau membuat konsleting pada cell.
- Trimming* : proses pendinginan modul setelah dilaminating, diperiksa, dan dibersihkan sebelum proses sun simulator.
- Sun simulator* : alat yang digunakan untuk simulasi saat modul terkena cahaya matahari. Sun simulator menggunakan standart internasional yang setiap hari saat melakukan pengujian harus dikalibrasi terlebih dahulu.
- Framming* : proses penyatuan bingkai atau frame dengan modul surya yang sudah standart.
- Cleaning* : proses pembersihan modul dari sisa kotoran yang berada di luar modul.

*Packing* : proses pengepakan modul kedalam kardus sebelum dipasarkan atau dikirim ke konsumen. 1 kardus berisikan 2 modul surya yang siap digunakakan.

Produksi *batch* : teknik yang digunakan dalam industri manufaktur, di mana produk dibuat secara bertahap melalui serangkaian stasiun kerja.