

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1	Waktu Produksi Order per Lusin	I-2
Tabel 1.3	Order dan Komplain SS Production	I-3
Tabel 4.1	Identifikasi keluhan dan Harapan Kastemer Internal	IV-2
Tabel 4.2	Identifikasi Keluhan dan Harapan Kastemer Eksternal	IV-6
Tabel 4.3	Kuantitas SDM	IV-7
Tabel 4.4	Fasilitas Pendukung	IV-7
Tabel 4.5	Pengukuran Efisiensi Waktu Siklus Eksisting	IV-8
Tabel 5.1	Analisis Proses Order Pakaian	V-1
Tabel 5.2	Analisis Proses Cutting	V-6
Tabel 5.3	Analisis Proses Setting	V-8
Tabel 5.4	Analisis Proses Sablon	V-9
Tabel 5.5	Analisis Proses Pengobrasan	V-11
Tabel 5.6	Analisis Proses Penjahitan	V-12
Tabel 5.7	Analisis Finishing	V-12
Tabel 5.8	Jumlah Permasalahan Akibat Tingginya Waktu Siklus Tinggi	V-15
Tabel 5.9	Solusi Masalah	V-18
Tabel 5.10	Analisis Dan Usulan Sumber Daya Manusia	V-20
Tabel 5.11	Analisis Dan Usulan Perbaikan Fasilitas, Informasi Dan Teknologi	V-23
Tabel 5.12	Analisis Dan Usulan Kebutuhan Pelanggan Internal	V-25
Tabel 5.13	Analisis Dan Usulan Kebutuhan Pelanggan Eksternal	V-28
Tabel 5.14	Pengukuran Efisiensi Waktu Siklus Usulan	V-29
Tabel 5.15	Perbandingan nilai efisiensi eksisting dan usulan	V-29
Tabel 6.1	Identifikasi User Profile	VI-1
Tabel 7.1	Perbandingan Proses Bisnis Eksisting dan Usulan	VII-1