

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul :

**USULAN PENJADWALAN PADA MESIN *FLEXIBLE*
MANUFACTURING SYSTEM (FMS) UNTUK MEMINIMASI MAKESPAN
DENGAN MENGGUNAKAN *BREAK AND BUILD METHOD*
(studi kasus: PT Dirgantara Indonesia)**

Oleh:

**YANUAR MUHTAAT PRASTYANA
112050119**

Telah Disetujui dan Disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Institut Teknologi Telkom

Bandung, Agustus 2009

Menyetujui :

Pembimbing I

(DR. Dida Dyah Damayanti)