

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan judul :

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI UNTUK
MENGURANGI JUMLAH PRODUK CACAT *COUPLING*
HEAD DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA
DI DIVISI TEMPA DAN COR PT. PINDAD (PERSERO)**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Strata-1 Fakultas Rekayasa Industri
Institut Teknologi Telkom

Oleh :

DEWI IRA SAFITRI. Z

112060129

Bandung, Agustus 2010

Menyetujui

Pembimbing I

Pembimbing II

(M. Iqbal, ST., MM.)

(Marina Y Lubis, Ir., MSi)