

DAFTAR TABEL

Tabel I.1. Tabel Jumlah Cacat bulan Januari – November 2010	3
Tabel II.1. Makna Ganda pada <i>Six Sigma</i>	9
Tabel II.2. Siklus Hidup Proses Produksi	17
Tabel II.3. Analisis Sistem Industri Sepanjang Hidup Proses Produksi	18
Tabel IV.1. Hasil Wawancara	42
Tabel IV.2. CTQ Kunci.....	44
Tabel IV.3. CTQ Potensial Produk Pakaian Olahraga merek “N”	44
Tabel IV.4. Jenis-jenis Cacat Pakaian Olahraga Merek “N”	45
Tabel IV.5. Perbandingan Persentase Cacat di Tiap Area Produksi	46
Tabel IV.6. Jumlah dan Jenis Cacat di Tiap Area Produksi.....	48
Tabel IV.7. Jumlah Cacat masing-masing CTQ Potensial.....	52
Tabel IV.8. Tiga Cacat Terbesar	55
Tabel IV.9. Data Hasil Pengamatan <i>Output</i> Produk Pakaian Olahraga.....	56
Tabel IV.10. Level <i>Sigma</i> dan DPMO <i>Department Sewing</i>	59
Tabel IV.11. Level <i>Sigma</i> dan DPMO <i>Department Cutting</i>	59
Tabel IV.12. Level <i>Sigma</i> dan DPMO <i>Department Finishing</i>	60
Tabel IV.13. Level <i>sigma</i> dan DPMO keseluruhan	61
Tabel IV.14. Stabilitas Proses untuk <i>Department Sewing</i>	62
Tabel IV.15. Stabilitas Proses untuk <i>Department Cutting</i>	63
Tabel IV.16. Stabilitas Proses untuk <i>Department Finishing</i>	64
Tabel IV.17. Stabilitas Proses secara Keseluruhan	64
Tabel IV.18. Kapabilitas Proses untuk <i>Department Sewing</i>	65
Tabel IV.19. Kapabilitas Proses untuk <i>Department Cutting</i>	66
Tabel IV.20. Kapabilitas Proses untuk <i>Department Finishing</i>	67
Tabel V.1. Kestabilan Proses Produksi <i>Department Sewing</i>	70
Tabel V.2. Jumlah Cacat <i>Department Sewing</i>	70
Tabel V.3. Kestabilan Proses Produksi <i>Department Cutting</i>	71
Tabel V.4. Jenis Cacat Area Produksi <i>Department Cutting</i>	72
Tabel V.5. Kestabilan Proses Produksi <i>Department Finishing</i>	73
Tabel V.6. Jenis Cacat Area Produksi <i>Department finishing</i>	74

Tabel V.7. Analisis Penyebab Cacat dan Usulan pada <i>Department Sewing</i>	82
Tabel V.8. Kriteria Pemilihan Benang Berkualitas.....	83
Tabel V.9. Analisis Penyebab Cacat dan Usulan pada <i>Department Cutting</i>	92
Tabel V.10. Spesifikasi Mesin Sablon Otomatis	98
Tabel V.11. Analisis Penyebab Cacat dan Usulan pada <i>Department Finishing</i> . 103	
Tabel VI.1. Faktor Penyebab Cacat	110