

DAFTAR ISTILAH

- Allowance* : faktor kelonggaran yang diberikan kepada operator yang sedang bekerja
- Balance Delay* : jumlah waktu mengganggu suatu lini perakitan karena pembagian kerja antar stasiun yang tidak merata
- Big Picture Mapping* : sebuah *tool* yang diadopsi dari sistem produksi Toyota, merupakan *tool* yang digunakan untuk menggambarkan sistem secara keseluruhan dan *value stream* yang ada didalamnya.
- Continuous Flow* : setiap kegiatan yang memberi nilai tambah diatur agar mengalir tanpa hambatan dari satu proses ke proses yang lain
- Continuous Improvement (Kaizen)* : perbaikan yang dilakukan secara terus-menerus untuk mendapatkan sistem kerja yang lebih baik, berfokus pada manusia dan proses serta berusaha mengeliminasi pemborosan.
- Converting* : proses mentransformasi dari *corrugating sheet* menjadi *finished good* melalui proses *printing*, *slotting*, dan *creasing*.
- Corrugating* : proses mentransformasi *sheet* lembaran menjadi kertas bergelombang (*corrugated*)
- Current State Map* : penggambaran proses produksi saat ini (eksisting), didalamnya terdapat aliran fisik dan material
- Detailed Mapping* : gambaran proses produksi secara lebih detil meliputi aktifitas operasi, transportasi, inspeksi, penyimpanan, dan penundaan
- Fishbone Diagram* : *Tool* yang digunakan untuk mencari penyebab masalah, berbentuk seperti tulang ikan.
- Flexo* : Mesin pencetak (*printing*), *slotting*, dan

- creasing* pada sistem produksi *corrugated box*.
- Full Work* : metode untuk meratakan pekerjaan yang harus diselesaikan oleh pekerja pada rantai produksi dan mengoptimalkan jumlah operator atau pekerja dalam menyelesaikan sejumlah produk.
- Future State Map* : penggambaran proses produksi usulan, didalamnya terdapat aliran fisik dan material
- Idle Time* : interval waktu saat operator tidak melakukan kegiatan operasi.
- Inventory* : Sejumlah produk baik sengaja ataupun tidak disimpan di dalam rantai produksi maupun gudang
- Job Order* : Sistem produksi yang melakukan kegiatan produksi saat terdapat pesanan atau pembelian dari kastemer
- Just-in-Time (pull production)* : metode yang diterapkan untuk mencapai *zero inventory* dengan prinsip setiap barang yang dibuat oleh satu *workstation* akan langsung diambil oleh pelanggan internal maupun eksternal
- Kanban* : kartu label yang digunakan sebagai penanda pada penerapan metode *pull production*
- Lean Thinking* : suatu upaya terus menerus untuk menghilangkan pemborosan (*waste*) dan meningkatkan nilai tambah (*value added*) produk baik barang atau jasa agar memberikan nilai kepada pelanggan
- Line Balancing* : permasalahan pemberian *task* kepada stasiun kerja sehingga pembagian *task* merata (seimbang) dengan mempertimbangkan beberapa batasan

- Make to Order* : perusahaan melakukan produksi sesuai dengan pesanan atau *order* dari perusahaan lain
- Non-Value Added* : merupakan aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah dimata *customer* dan *customer* tidak mau membayar agar aktivitas tersebut dilakukan.
- Process Activity Mapping* : peta ini memetakan proses yang terjadi dan memungkinkan untuk menemukan pemborosan
- Smoothness Index* : cara untuk mengukur tingkat waktu tunggu relatif dari suatu lini perakitan
- Takt time* : seberapa sering kita bisa memproduksi sebuah *part* atau produk berdasarkan rata-rata penjualan, untuk mencapai kebutuhan yang diinginkan pelanggan
- Value Added Activity* : merupakan aktivitas yang memberikan nilai tambah dimata *customer*
- Value Stream Mapping* : metode untuk menjelaskan aliran material dan informasi
- Waste* : pemborosan atau segala aktivitas kerja yang tidak memberikan nilai tambah dalam proses transformasi *input* menjadi *output*.