

## ABSTRAK

*Home industry* sandal commet merupakan pabrik yang menghasilkan produk alas kaki sandal. Namun dalam pemenuhan permintaan, sering terjadi ketidaksesuaian permintaan dengan produksi yang dihasilkan, yaitu mencapai 81.52% dari total keseluruhan. Pada kondisi *existing* rantai produksi perusahaan, terdapat permasalahan yang menyebabkan tidak efisiennya tata letak fasilitas yang ada seperti jarak perpindahan material yang cukup jauh.

Perancangan ulang tata letak fasilitas merupakan salah satu upaya yang dilakukan dalam meningkatkan efisiensi dan produktivitas produksi sehingga *Home industry* sandal commet dapat memenuhi permintaan yang ada. Pada penelitian ini, tata letak fasilitas dirancang dengan kriteria yang digunakan adalah minimasi nilai momen perpindahan material. Perancangan tata letak fasilitas usulan yang lebih efisien dilakukan dengan menggunakan algoritma CRAFT yang terdapat pada *software WinQSB*.

Dengan dilakukannya penelitian ini, diperoleh rancangan tata letak fasilitas usulan yang lebih efisien, dimana hal tersebut dapat dilihat dari penurunan nilai momen perpindahan material sebesar 26,29% dibandingkan dengan tata letak fasilitas *existing*. Oleh karena itu, rancangan tata letak fasilitas usulan mampu meningkatkan efisiensi dan produktivitas perusahaan.

**Kata Kunci:** *Home industry*, Tata letak, Algoritma CRAFT, Momen perpindahan