

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Jarak Perpindahan Material	2
Tabel II.1 Evaluasi Program Komputer <i>Craft</i>	18
Tabel IV.1 Produk-produk yang dihasilkan PT.INKABA.....	36
Tabel IV.2 Total Pengerjaan	43
Tabel IV.3 Data Fasilitas yang Digunakan PT. INKABA	44
Tabel IV.4 Frekuensi Perpindahan Material	45
Tabel IV.5 Keterangan Keterkaitan ARC (Zulfikar, 2010)	45
Tabel IV.6 Alasan Keterkaitan ARC (Zulfikar, 2010).....	46
Tabel IV.7 <i>Worksheet</i> for ARC	46
Tabel IV.8 <i>Routing Sheet</i>	49
Tabel IV.9 Dimensi Mesin, Fasilitas, dan Area	53
Tabel IV.10 Keterangan <i>Layout</i> dalam WINQSB	60
Tabel IV.11 Alternatif dari WINQSB.....	62
Tabel IV.12 Data <i>Anthropometri</i> Tinggi Badan Tegak (Lab.APK,2009)	65
Tabel IV.13 Data <i>Anthropometri</i> Panjang Telapak Kaki (Lab.APK, 2009).....	66
Tabel IV.14 Macam Persentil dan Cara Perhitungan.....	66
Tabel V.1 Alternatif <i>Layout</i> Terpilih	75
Tabel V.2 Momen Perpindahan Alternatif Usulan Setelah Penyesuaian.....	75
Tabel V.3 Perbandingan jarak Antar Operasi	77
Tabel V.4 Perbandingan Kebutuhan Mesin	78
Tabel V.5 Kebutuhan Ruang.....	79