

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
LEMBAR PENGESAHAN	
LEMBAR ORISINALITAS	
LEMBAR PENGESAHAN	
<i>ABSTRACT</i>	i
ABSTRAKSI.....	ii
Kata Pengantar	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR SINGKATAN	x
DAFTAR ISTILAH	xi
Bab I Pendahuluan	i
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	4
I.3 Tujuan Penelitian	4
I.4 Batasan Penelitian	4
I.5 Manfaat Penelitian	4
I.5.1 Manfaat bagi penulis	4
I.5.2 Manfaat bagi PT. Pindad (Persero)	4
I.6 Sistematika Penulisan.....	4
Bab II Landasan Teori.....	7
II.1 Pengertian Tata Letak Fasilitas	7
II.2 Tujuan Perencanaan Tata Letak Pabrik.....	8
II.3 Prinsip Dasar Dalam Perencanaan Tata Letak	9
II.4 Perencanaan Luas Area Yang Dibutuhkan	10
II.5 Algoritma CRAFT	13

II.6	Cara Kerja Algoritma CRAFT	16
II.7	Perbandingan Program Tata Letak Terkomputer	19
II.8	Alasan Pemilihan Algoritma CRAFT	22
II.9	Ukuran Jarak	22
II.9.1	Jarak Euclidean	22
II.9.2	Jarak Rectilinear.....	23
Bab III	Metodologi Penelitian	24
III.1	Model Konseptual	24
III.2	Kerangka Pemecahan Masalah	25
III.2.1	Tahap Pendahuluan	26
III.2.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	27
III.2.3	Tahap Kesimpulan dan Saran.....	29
Bab IV	Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	30
IV.1	Pengumpulan Data	30
IV.1.1	Data <i>Layout</i> awal.....	30
IV.1.2	Data Proses Produksi.....	37
IV.1.1	Frekuensi perpindahan material	40
IV.1.2	Data Hubungan Antar Aktivitas.....	44
IV.2	Pengolahan data	47
IV.2.1	Routing Sheet	47
IV.2.2	Dimensi mesin dan Ruangan.....	51
IV.2.3	Pengolahan data CRAFT.....	55
Bab V	Analisis.....	63
V.1	ANALISIS KEBUTUHAN MESIN	63
V.2	ANALISIS KEBUTUHAN RUANG	64
V.2.1	AREA BARANG SIAP KIRIM.....	64
V.2.2	AREA <i>RAW MATERIAL</i>	64
V.2.3	AREA PROSES PERMESINAN.....	65
V.2.4	AREA PERAKITAN	68
V.3	Analisis Pemilihan <i>layout</i>	71
V.3.1	<i>Layout Area</i>	71

V.3.2	<i>Layout</i> permesinan	72
V.3.3	<i>Layout</i> Perakitan.....	74
V.4	ANALISIS <i>LAYOUT</i> PENYESUAIAN.....	78
V.5	Skenario Pemindahan Fasilitas	82
Bab VI	Penutup.....	85
VI.1	Kesimpulan	85
VI.2	Saran.....	85
	Daftar Pustaka	87
	LAMPIRAN A	88
	LAMPIRAN B	108
	LAMPIRAN C	130
	LAMPIRAN D	137
	LAMPIRAN E	145
	LAMPIRAN F.....	151
	LAMPIRAN G.....	159