

DAFTAR GAMBAR

Gambar II.1 Skema Sitem Produksi	6
Gambar II.2 Pohon <i>Bill Of Material</i>	7
Gambar II.3 Peta Proses Operasi.....	8
Gambar II.4 Precedence Diagram (<i>Baroto, 2002</i>).....	10
Gambar II.5 Peta Kontrol (<i>control chart</i>).....	14
Gambar III.1 Model Konseptual.....	28
Gambar III.2 Kerangka Pemecahan Masalah.....	30
Gambar IV.1 <i>Precedence Diagram</i>	40
Gambar IV.2 <i>Layout Existing</i>	40
Gambar IV.3 <i>Bill of Material</i> Tas pada PT.Aswi Perkasa.....	44
Gambar IV.4 Output Pengujian Kenormalan Data pada SPSS.....	45
Gambar IV.5 Peta Keseragaman Data Elemen Kerja Jahit Segitiga Webbing	48
Gambar IV.6 Hasil Penyeimbangan Lintasan dengan Menggunakan Metode <i>Ranked Positional Weight</i>	58
Gambar IV.7 Kolom-kolom <i>Killbridge Wester</i>	59
Gambar IV.8 Hasil Penyeimbangan Lintasan dengan Menggunakan Metode <i>Killbridge Wester</i>	62
Gambar IV.9 Representasi Lintasan Perakitan <i>Existing</i> kedalam Model Simulasi	63
Gambar IV.10 Representasi Lintasan Perakitan Usulan kedalam Model Simulasi dengan Metode <i>Ranked Positional Weight</i>	68
Gambar IV.11 Representasi Lintasan Perakitan Usulan kedalam Model Simulasi dengan Metode <i>Killbridge Wester</i>	72
Gambar V.1 <i>Layout</i> Lintasan Perakitan Alternatif 1	89