

## DAFTAR ISTILAH

- Allowance* : faktor kelonggaran yang diberikan kepada operator yang sedang bekerja
- Big Picture Mapping* : sebuah *tool* yang diadopsi dari sistem produksi Toyota, merupakan *tool* yang digunakan untuk menggambarkan sistem secara keseluruhan dan *value stream* yang ada didalamnya.
- Continuous Flow* : setiap kegiatan yang memberi nilai tambah diatur agar mengalir tanpa hambatan dari satu proses ke proses yang lain
- Continuous Improvement (Kaizen)* : perbaikan yang dilakukan secara terus-menerus untuk mendapatkan sistem kerja yang lebih baik, berfokus pada manusia dan proses serta berusaha mengeliminasi *waste*.
- Conveyor* : Alat bantu untuk distribusi produksi.
- Current State Map* : penggambaran proses produksi saat ini (*existing*), didalamnya terdapat aliran fisik dan material
- Detailed Mapping* : gambaran proses produksi secara lebih detil meliputi aktifitas operasi, transportasi, inspeksi, penyimpanan, dan penundaan
- Fishbone Diagram* : *Tool* yang digunakan untuk mencari penyebab masalah, berbentuk seperti tulang ikan.
- Future State Map* : penggambaran proses produksi usulan, didalamnya terdapat aliran fisik dan material
- Inventory* : Sejumlah produk baik sengaja ataupun tidak

disimpan di dalam rantai produksi maupun gudang

- Just-in-Time (pull production)* : metode yang diterapkan untuk mencapai *zero inventory* dengan prinsip setiap barang yang dibuat oleh satu *workstation* akan langsung diambil oleh pelanggan internal maupun eksternal
- Kanban* : kartu label yang digunakan sebagai penanda pada penerapan metode *pull production*
- Lean Thinking* : suatu upaya terus menerus untuk menghilangkan *waste (waste)* dan meningkatkan nilai tambah (*value added*) produk baik barang atau jasa agar memberikan nilai kepada pelanggan
- Line Balancing* : permasalahan pemberian *task* kepada stasiun kerja sehingga pembagian *task* merata (seimbang) dengan mempertimbangkan beberapa batasan
- Non-Value Added* : merupakan aktivitas yang tidak memberikan nilai tambah dimata *customer* dan *customer* tidak mau membayar agar aktivitas tersebut dilakukan.
- Process Activity Mapping* : peta ini memetakan proses yang terjadi dan memungkinkan untuk menemukan *waste*
- Takt time* : seberapa sering kita bisa memproduksi sebuah *part* atau produk berdasarkan rata-rata penjualan, untuk mencapai kebutuhan yang diinginkan pelanggan

- Value Added Activity* : merupakan aktivitas yang memberikan nilai tambah dimata *customer*
- Value Stream Mapping* : metode untuk menjelaskan aliran material dan informasi
- Waste* : Segala aktivitas kerja yang tidak memberikan nilai tambah dalam proses transformasi *input* menjadi *output*
- Welding* : Proses pengelasan produksi *cabin* dan *chassis*.