

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbil'alamiin. Segala puji dan syukur peneliti panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan hidayah-Nya kepada peneliti sehingga peneliti dapat menyelesaikan Tugas Akhir yang berjudul “**Penerapan Prinsip Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Cabin DAN Chassis Departemen Welding PT. XYZ**” sebagai salah satu syarat dalam menyelesaikan program S-1 Fakultas Rekayasa Industri Universitas Telkom. Pada kesempatan ini Penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Allah SWT yang telah mendengarkan doa, memberikan petunjuk, kesabaran dan kemudahan. Puji syukur penulis panjatkan atas Ridho dan Rahmat-NYA.
2. Orang Tua tercinta Bapak Djahri Umar dan Ibu Fatmawi Yuliati serta Kakak Mona Febriani yang selalu memberikan doa, dukungan dan motivasi yang sangat besar kepada penulis.
3. Pak Rino Andias ST., MM, selaku dosen pembimbing I dan Ibu Amelia Kurniawati ST., MT, selaku dosen pembimbing II yang telah banyak memberikan masukan, ilmu dan dukungan yang berharga kepada penulis.
4. Karyawan PT. XYZ yang telah memberikan informasi dan data penunjang untuk penyelesaian Tugas Akhir.
5. Kepada Ridhawaty dan Adhitya Haryanto, Sahabat yang selalu memberikan pandangan hidup dan motivasi yang tidak henti-hentinya.
6. Endah Tri Puspitasari, “You are the best !”.
7. Tris Rimayanti dan Novia Evi Fikriyah yang membantu dalam hal pemecahan masalah maupun ide-ide untuk penyelesaian tugas akhir
8. Laboratorium Statistika Industri dan Penelitian Operasional yang telah memberikan ilmu yang berharga selama masa kuliah.
9. Para Personil Kosan Mintoks yang selalu menyediakan sarana dan prasarana dalam menyelesaikan Tugas Akhir.
10. Anggota C211, Nia, bolang, kimo, yoga, epe, ardu,ka rara, ka hendro, ka alif,fores dan vale. Terima kasih sudah berjuang untuk mendapatkan gelar.