

DAFTAR ISI

ABSTRAKSI	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
Bab I Pendahuluan	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah	6
I.3 Tujuan penelitian	6
I.4 Manfaat penelitian	6
I.5 Batasan Masalah	6
I.6 Sistematika Penulisan	7
Bab II Landasan Teori	9
II.1 Definisi Persediaan	9
II.2 Fungsi dan Manfaat Persediaan	10
II.3 Prinsip Pengendalian Persediaan.....	11
II.4 Keputusan Biaya Persediaan	11
II.5 Sistem Manajemen Persediaan.....	17
II.6 Terminologi Manajemen Persediaan	17
II.7 Peramalan.....	19
II.7.1 Klasifikasi peramalan	21
II.7.2 Teknik-teknik peramalan	22
II.7.3 Ukuran Hasil Peramalan	24
II.8 <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	25
II.9 <i>Safety Stock</i>	28
II.10 <i>Reorder Point</i>	28
II.11 Verifikasi.....	29

Bab III Metodologi Penelitian.....	31
III.1 Model Konseptual.....	31
III.2 Kerangka Pemecahan Masalah.....	33
III.2.1 Perumusan Masalah.....	33
III.2.2 Studi Literatur.....	33
III.2.3 Studi Lapangan.....	33
III.2.4 Batasan Masalah.....	34
III.2.5 Tujuan Penelitian.....	34
III.2.6 Pengumpulan Data.....	34
III.2.7 Pengolahan Data.....	34
III.2.8 Analisis.....	36
III.2.9 Kesimpulan dan Saran.....	36
 BAB IV Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	 38
IV.1 Karakteristik Permintaan.....	38
IV.2 Pengumpulan Data.....	38
IV.2.1 Data Bahan Kimia.....	39
IV.2.2 Data Pemakaian.....	39
IV.2.3 Data Harga Bahan Kimia.....	40
IV.2.4 Data Biaya Pemesanan.....	40
IV.2.5 Data Biaya Penyimpanan.....	42
IV.3 Pengolahan Data.....	43
IV.3.1 Penentuan Metode Peramalan.....	44
IV.3.2 Peramalan.....	45
IV.3.3 Perhitungan Total Biaya Persediaan.....	49
IV.3.4 Penentuan Waktu Pemesanan.....	54
IV.3.5 Penentuan <i>Safety Stock</i>	55
IV.2.6 Penentuan <i>Reorder Point</i>	61
 Bab V Analisis.....	 63
V.1 Analisis Hasil Peramalan.....	63
V.2 Analisis Penggunaan Metode EOQ.....	67
V.3 Analisis Total Biaya Persediaan Kondisi Aktual.....	68
V.4 Analisis Total Biaya Persediaan Dengan <i>Economic Order Quantity</i>	70
Berdasarkan data diatas, dapat diambil kesimpulan bahwa:.....	73
V.5 Analisis Penentuan Interval Pemesanan.....	74
V.6 Analisis Penentuan <i>Safety Stock</i>	75
V.7 Analisis Penentuan <i>Reorder point</i>	77
 BAB VI Kesimpulan dan Saran.....	 78

VI.1	Kesimpulan	78
VI.2	Saran	79
	VI.2.1 Untuk Perusahaan	79
	VI.2.2 Untuk Penelitian Selanjutnya	80
DAFTAR PUSTAKA.....		81