

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xv
DAFTAR RUMUS	xvii
DAFTAR ISTILAH	xvii
Bab I Pendahuluan.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan masalah	4
I.3 Tujuan Penelitian	4
I.4 Manfaat Penelitian	5
I.5 Ruang Lingkup dan Batas Penelitian	5
I.6 Sistematika Penelitian	5
Bab II Landasan Teori.....	7
II.1 Manajemen Kualitas.....	7
II.1.1 Defini Kualitas	7
II.1.2 Penyimpanan dan Pengawasan Mutu Pupuk	8
II.2 <i>Lean Six Sigma</i>	10

II.2.1	Definisi <i>Lean Six Sigma</i>	10
II.2.2	Implementasi <i>Lean Six Sigma</i> dalam Industri Manufaktur.....	13
II.2.3	Membangun <i>Lean Six Sigma</i>	16
II.2.4	<i>Value Stream</i>	18
II.2.5	<i>Value stream Mapping</i>	19
II.2.6	Pengukuran waktu	20
II.2.7	<i>Failure Modes and Effect Analysis (FMEA)</i>	21
II.2.8	Alasan Pemilihan Metode <i>Lean Six Sigma</i>	23
II.3	Referensi Penelitian Terdahulu	24
II.3.1	Peningkatan Produktivitas Pada Pertanian Melalui Pendekatan <i>Lean Six Sigma</i> dengan Mempertimbangkan Indikator <i>Sustainable Agriculture</i> di Perkebunan Belimbing Tasik Madu (Tugas Akhir oleh Ismail, 2009).....	24
II.3.2	Pengurangan <i>Waste</i> dengan Menggunakan Pendekatan <i>Lean Six Sigma</i> (Tugas Akhir oleh Amalia, 2008)	24
Bab III	Metodologi Penelitian	26
III.1	Model Konseptual	26
III.2	Sistematika pemecahan masalah.....	28
III.2.1	Tahap Pendahuluan.....	30
III.2.2	Tahap pengumpulan dan pengolahan data	31
III.2.3	Tahap Analisis	34
III.2.4	Tahap Penutup.....	34
Bab IV	Pengumpulan dan Pengolahan Data	35
IV.1	Pengumpulan Data Awal	35
IV.1.1	Data produk pupuk urea yang di- <i>recycle</i>	35

IV.1.2 Data Waktu Siklus	36
IV.2 Pengolahan Data	41
IV.2.1 Tahap <i>Define</i>	41
IV.2.2 Tahap <i>Measure</i>	50
IV.2.3 Tahap <i>Analyze</i>	82
IV.2.4 Tahap <i>Improve</i>	95
Bab V Analisis Data.....	109
V.1 Analisis Pemilihan Objek <i>Lean Six Sigma</i>	109
V.2 Analisis CTQ dan Jenis <i>Recycle</i>	109
V.3 Analisis Peta Kontrol Kualitas Pupuk Urea.....	109
V.4 Analisis Kapabilitas Proses.....	110
V.5 Analisis Proses <i>Value Stream</i>	114
V.6 Analisis Usulan Perbaikan dan Efisiensi Proses <i>Value Stream</i>	114
Bab VI Kesimpulan dan Saran	120
VI.1 Kesimpulan	120
VI.2 Saran	122
VI.2.1 Saran Untuk Perusahaan.....	122
VI.2.2 Saran Untuk Penelitian Selanjutnya	123
Lampiran.....	124
Lampiran A	124
Lampiran B	142
Lampiran C	148
DAFTAR PUSTAKA	150