

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Grafik Perbandingan Persentase <i>Existing</i> terhadap Target Perusahaan	4
Gambar I.2 Grafik Perbandingan DPMO <i>Existing</i> terhadap Target DPMO <i>Lean Six Sigma</i>	4
Gambar II.1 Model Pemecahan Masalah TRIZ	21
Gambar II.2 <i>Principle Of Invention</i>	23
Gambar II.3 TRIZ <i>Engineering Parameters</i>	25
Gambar III.1 Model Konseptual	28
Gambar III.2 Sistematis Pemecahan Masalah	31
Gambar IV.1 Diagram SIPOC	45
Gambar IV.2 Proses Operasi Pembuatan Botol	47
Gambar IV.3 Diagram Pareto Jenis <i>Reject</i> Produk B.60.10.145	52
Gambar IV.4 Grafik Peta Kontrol p	54
Gambar IV.5 <i>Printscreen</i> SPC's Wizard Sigma Calculator	57
Gambar IV.6 Grafik DPMO selama Januari-Juni 2012 Botol B.60.10.145	58
Gambar IV.7 Grafik Level Sigma selama Januari-Juni 2012 Botol B.60.10.145	58
Gambar IV.8 <i>Printscreen</i> Uji Kenormalan Elemen Kerja 1	60
Gambar IV.9 Peta Keseragaman Data Elemen Kerja 1 (Inspeksi Bahan Baku)	62
Gambar IV.10 <i>Fishbone Chart Bottom</i> Putih	65
Gambar IV.11 <i>Fishbone Chart</i> Gelang	67
Gambar IV.12 Diagram Pareto Prioritas Akar Masalah	73
Gambar IV.13 <i>Screenshot</i> Matriks TRIZ (Kontradiksi Faktor Manusia)	75
Gambar IV.14 Kondisi <i>Existing</i> Operator dan Mesin <i>Blowing</i>	76
Gambar IV.15 Kondisi Usulan Operator dan Mesin <i>Blowing</i>	77
Gambar IV.16 <i>Screenshots</i> Matriks TRIZ (Faktor Manusia)	78
Gambar IV.17 Contoh Usulan Penggunaan Detail Gambar dan Warna	79
Gambar IV.18 <i>Screenshot</i> Matriks TRIZ (Faktor Metode)	81
Gambar IV.19 <i>Lay Out Existing</i>	85
Gambar IV.20 <i>Lay Out</i> Usulan	86
Gambar V.1 Peta Kontrol p <i>Reject</i> Produk Botol B.60.10.145	92