

## **LEMBAR PENGESAHAN**

Tugas Akhir dengan Judul :

**PENJADWALAN PRODUKSI *FLOWSHOP* UNTUK MEMINIMASI  
MAKESPAN DENGAN ANALISIS PERBANDINGAN METODE  
*HEURISTIC POUR* DAN *CAMPBELL, DUDEK, AND SMITH (CDS)* PADA  
LANTAI PRODUKSI PROFIL ALUMINIUM  
DI PT. INDOSALUYU PRIMAJAYA CIMAHI**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir  
Program Studi Strata-1 Teknik Industri  
Fakultas Rekayasa Industri Institut Teknologi Telkom

**Oleh**

**Irandra Nurpasca Afina**

**NIM : 112080111**

Bandung, September 2012

Menyetujui :

Pembimbing 1

Pembimbing 2

---

(Rino Andias Anugraha.ST., MM)

---

(Pratya Poeri Suryadhini.ST., MT)