

## DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Perbandingan Jumlah <i>Demand</i> dan Produksi Aktual Sandal .....	1
Tabel II.1 Penyesuaian Menurut <i>Westinghouse</i> .....	32
Tabel II.2 Kelonggaran Berdasarkan Faktor yang Dipengaruhi .....	34
Tabel II.3 Nilai Persentil .....	41
Tabel II.4 Determinasi kenyamanan kursi .....	42
Tabel II.5 Perbandingan antara Lean Manufacturing dan <i>Objective Matrix</i> .....	46
Tabel II.6 Penjelasan Singkat Penelitian Sebelumnya .....	46
Tabel IV.1 Deskripsi <i>Workcell</i> dan <i>Jobdesk</i> Operator .....	54
Tabel IV.2 Rata-rata Waktu Pengamatan Proses Pembuaatan Sandal .....	70
Tabel IV.3 Pembagian Sub Goup dalam Proses Pengolesan Lem pada Permukaan Spons di <i>Workcell Assembly</i> Alas dengan Spons .....	73
Tabel IV.4 <i>Performance rating</i> .....	76
Tabel IV.5 <i>Allowance</i> .....	76
Tabel IV.6 Simbol Detailed Mapping .....	84
Tabel IV.7 <i>Process Activity Mapping</i> (PAM) untuk <i>Current State</i> .....	85
Tabel IV.8 <i>Checklist</i> Produksi Berlebih .....	94
Tabel IV.9 <i>Checklist</i> Waktu Menunggu .....	95
Tabel IV.10 <i>Checklist</i> Transportasi Berlebih .....	96
Tabel IV.11 <i>Checklist</i> Pemrosesan Berlebih .....	97
Tabel IV.12 <i>Checklist</i> Persediaan Berlebih .....	98
Tabel IV.13 <i>Checklist</i> Gerakan yang Tidak Perlu .....	99
Tabel IV.14 <i>Checklist Defect</i> .....	99
Tabel IV.15 <i>Five Why Unnnecessary Motion</i> .....	102
Tabel IV.16 Data Barang dan kondisi .....	107
Tabel IV.17 Data Frekuensi Pemakaian Alat/Mesin .....	109
Tabel IV.18 Fungsi Alat/Mesin .....	112
Tabel IV.19 Pengelompokan Alat/Mesin .....	114
Tabel IV.20 Daftar Alat Kebersihan .....	126
Tabel IV.21 Daftar Usulan Alat Kebersihan .....	126
Tabel IV.22 Jadwal Pelaksanaan Seiso Harian .....	131

Tabel IV.23 Instruksi Kerja .....	132
Tabel IV.24 Penilaian Inpeksi 5S .....	133
Tabel IV.25 Data antropometri .....	138
Tabel IV.26 Pembagian Sub Group Jangkauan Tangan Kedepan.....	141
Tabel IV.27 Hasil Uji Keseragaman Data Antropometri.....	142
Tabel IV.28 Hasil Uji Kecukupan Data Antropometri .....	143
Tabel IV.29 Penentuan Persentil 5, 50, dan 95 .....	144
Tabel IV.30 Pemilihan bahan baku.....	156