

## **LEMBAR PENGESAHAN**

Tugas Akhir dengan Judul:

**PERENCANAAN PERBAIKAN KUALITAS PROSES  
PRODUKSI *CASING PUMP* PADA PT. PINDAD PERSERO  
DENGAN MENGGUNAKAN METODE *LEAN SIX SIGMA*  
UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI DAN KINERJA  
PROSES PRODUKSI PERUSAHAAN**

Telah disetujui dan disahkan pada sidang Tugas Akhir  
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri  
Institut Teknologi Telkom

Oleh

**SHIMA PADMADEWI**

**112080169**

Bandung, 30 Juli 2012

Menyetujui,

Pembimbing I

Pembimbing II

Pratya Poeri Suryadhini, ST., MT.

Muhammad Iqbal, ST., MM.