

LEMBAR PENGESAHAN

Tugas Akhir dengan Judul:

**USULAN PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *PART* FLANGE
DENGAN MEMINIMASI *WASTE* DENGAN MENGGUNAKAN
PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING* UNTUK
MENGURANGI RESIKO KETERLAMBATAN PRODUKSI DI
PT DIRGANTARA INDONESIA**

Telah disetujui dan disahkan pada Sidang Tugas Akhir
Program Studi Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri Institut
Teknologi Telkom

Oleh
PANDIKA DWI HANDOKO
112080209

Bandung, Oktober 2012

Menyetujui:

Pembimbing Tunggal

(Dr. Ir. Dida D. Damayanti, MEngsc)