

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GRAFIK	xii
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
Bab I Pendahuluan	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	4
I.3 Tujuan Penelitian	4
I.4 Batasan Penelitian	4
I.5 Manfaat Penelitian	5
I.6 Sistematika Penulisan	5
Bab II Landasan Teori	7
II.1 Definisi Group Technology.....	7
II.1.1 Production Flow Analisis (PFA).....	7
II.1.2 Pembentukan <i>Part Family</i>	8
II.2 Perencanaan Kapasitas	11
II.3 Metode Pengukuran Kapasitas.....	12
II.4 Rought Cut Capacity Planning (RCCP).....	14
II.4.1 Teknik-teknik RCCP	14
II.5 Microsoft Excel.....	19
II.5.1 Fungsi Microsoft Excel	20
II.5.2 Macro Excel	20
II.6 Alasan Pemilihan Metode	22
II.7 Penelitian Terdahulu	24
Bab III Metode Penelitian	27

III.1	Model Konseptual	27
III.2	Kerangka Pemecahan Masalah	28
III.2.1	Tahap Pengumpulan Data	28
III.2.2	Tahap Pengolahan Data.....	29
III.2.3	Tahap Analisis.....	30
III.2.4	Kesimpulan dan Saran.....	31
Bab IV	Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	32
IV.1	Profil Perusahaan	32
IV.1.1	Visi dan Misi	33
IV.1.2	Jenis dan Lokasi Data.....	34
IV.2	Pengumpulan Data	35
IV.2.1	Data Mesin	35
IV.2.2	Data MPS	36
IV.2.3	Data Kapasitas Mesin.....	37
IV.2.4	Data <i>Routing Process</i>	38
IV.2.5	Kondisi <i>Existing</i> Divisi MIJAS Departemen Pemesinan.....	39
IV.3	Pengolahan Data.....	39
IV.3.1	Perencanaan Kapasitas Produksi <i>Family</i> Produk Menggunakan Metode RCCP dengan Teknik BOLA.....	40
IV.3.2	Perhitungan Waktu Proses <i>Family</i>	53
IV.3.3	Perhitungan Sumber Daya Spesifik	59
IV.3.4	Perhitungan Kebutuhan Kapasitas	60
IV.3.5	Perhitungan Aplikasi Kebutuhan Kapasitas <i>Family</i>	71
IV.3.6	Verifikasi Hasil Perhitungan	74
Bab V	Analisis Data	78
V.1	Analisis Kondisi <i>Existing</i>	78
V.2	Analisis Pembentukan <i>family</i> Produk dengan Teknik <i>Rank Order Clustering</i> dan Teknik <i>Average Linkage Clustering</i>	78
V.3	Analisis Perencanaan Kapasitas Produksi <i>Family</i> Produk Menggunakan Metode RCCP dengan Teknik BOLA.....	78
V.3.1	Analisis hasil RCCP Keseluruhan.....	80
V.3.2	Analisis perencanaan kapasitas <i>family</i> dengan Alternatif ...	80

V.4	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Aplikasi	82
Bab VI	Kesimpulan dan Saran.....	84
VI.1	Kesimpulan	84
VI.2	Saran.....	85
	VI.2.1 Saran Bagi PT. PINDAD	85
	VI.2.2 Saran Untuk Penelitian Selanjutnya.....	85
	DAFTAR PUSTAKA	86
	LAMPIRAN.....	88