

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Grafik Data Hasil Perhitungan RCCP Keseluruhan .....	3
Gambar III.1 Model Konseptual .....	20
Gambar III.2 Sistematika Pemecahan Masalah .....	22
Gambar III.3 Struktur <i>Database</i> Perancangan Sistem MRP Dan CRP .....	23
Gambar IV.1 <i>Layout</i> Departemen <i>Machining</i> bidang MPM PTDI.....	28
Gambar IV.2 <i>Bill Of Material</i> A-320.....	30
Gambar IV.3 Proses Bisnis <i>Existing</i> .....	33
Gambar IV.4 Proses Bisnis Usulan.....	34
Gambar IV.5 <i>Context Diagram</i> .....	39
Gambar IV.6 <i>Data Flow Diagram Level 1</i> .....	40
Gambar IV.7 <i>Data Flow Diagram Level II 1.1 Login</i> .....	41
Gambar IV.8 <i>Data Flow Diagram Level II 1.2. Data</i> .....	41
Gambar IV.9 Struktur Menu <i>Admin</i> .....	42
Gambar IV.10 Struktur Menu <i>User</i> .....	43
Gambar IV.11 <i>Entity Relationship Diagram</i> .....	46
Gambar IV.12 <i>Interface</i> Menu Awal .....	47
Gambar IV.13 <i>Interface</i> Menu Home .....	48
Gambar IV.14 <i>Interface</i> Menu About Us .....	49
Gambar IV.15 <i>Interface</i> Menu Utama .....	50
Gambar IV.16 Tampilan Halaman Utama .....	58
Gambar IV.17 Tampilan Pilih Sub Program dalam aplikasi MRP .....	59
Gambar IV.18 Tampilan Pilih <i>Part Number</i> dalam aplikasi MRP .....	59
Gambar IV.19 Tampilan Proses <i>Offsetting</i> dalam aplikasi MRP .....	60
Gambar IV.20 Tampilan Halaman Utama .....	61
Gambar IV.21 Tampilan nilai total PORI A-320.....	62
Gambar IV.22 Hasil perhitungan sistem.....	63
Gambar V.1 CNC U. MACH CENTER DECKEL MAHO DMU 100.....	72